



EXPERIENCE PROFESSIONNELLE

**Juillet 2021-
Novembre 2022** **Déménagement & congé maternité/parental**

**Janvier 2016-
Juin 2021** **Bosch Thermotechnologie** (Saint-Thégonnec, France)
Chef de groupe logistique opérationnelle – CDI

- **Management humain et organisationnel des équipes de logistique interne** (4 pers. en directs / 14 pers. en indirects)
 - Animation & support
 - Planification de l'organisation & définition des besoins en ressources en fonction de la charge
 - Gestion des indicateurs de performance
 - Accompagnement au changement & développement des compétences
- **Définition des standards de travail**
 - Indicateurs
 - Instructions et fiches de postes
 - Conditionnements internes (Définition des nomenclatures & paramétrage ERP)
 - Modes d'approvisionnement internes (Liste à servir, Kanban,...)
 - Lancements en production, dimensionnement et niveau de stocks (OF/Kanban, Tailles de lot, Stock min/Max)
 - Planning milk-run et tournées
- **Gestion de projets logistiques et participation à la gestion de projets d'industrialisation**
 - Définition de zones, moyens de stockage & manutention
 - Contribution aux projets d'industrialisation à travers la définition de l'organisation logistique (flux, implantation physique des marchandises, conditionnements, méthodologie de lancements,...)
 - Formation et accompagnement des opérateurs, chefs d'équipes, approvisionneurs de ligne, milk-runner,... lors des lancements produits et montées en cadence de production
- **Amélioration continue**
 - Suivi des plans d'entretien / surveillance des racks & engins de manutention
 - Audit 5S, sécurité, « Bosch Production System » - respect des emplacements & FIFO
 - Optimisation des zones de stockage
 - Définition de plans d'actions correctifs et animation

**Juillet 2014-
Août 2015** **Schneider Electric** (Mora, Suède)
Chef de projet - Volontariat International en Entreprise

- **Etude d'implantation de l'usine et de ses zones de stockage:**
 1. **Définition de la charte projet** : objectif, contexte, enjeux, périmètre, équipe, budget.
 2. **Analyse de l'état existant**
 - Heures travaillées dédiées à la gestion des flux logistiques (usine et entrepôts).
 - Surface : Inventaire & dimensionnement des surfaces, calcul du taux d'utilisation des racks/alvéoles, modélisation des surfaces.
 - Flux et process de production : audit terrain, animation d'ateliers Kaizen (brainstorming, Ishikawa, VSM, Swim lane), modélisation des flux (diagrammes spaghetti, matrice produit/process, ...).
 3. **Proposition d'implantation et élaboration de plans d'action**
 - Proposition d'une nouvelle implantation : Animation d'ateliers Kaizen, modélisation des flux, calcul des coûts et gains.
 - Définition de plans d'actions correctifs suite aux ateliers Kaizen et animation
- **Pilotage de 4 cartes d'évaluation pour l'audit «Schneider Production System » (Usine + Centre de distribution)**
 - Entreposage des matières premières et manutention des matériaux/produits
 - Evacuation et réapprovisionnement : matières premières, produits finis, déchets
 - Stratégie de stockage
 - Implantation des entrepôts et management des capacités.

**Avril 2010-
Décembre 2012** **Eldre, Groupe Mersen** (Saint Sylvain d'Anjou, France)
Chargée de mission logistique- CDI

- **Gestion de projet** :
 - Déploiement de l'auto-évaluation **Global MMOG/LE** (Outil d'évaluation logistique orienté amélioration continue), mise en place et pilotage du plan d'action logistique. (Augmentation de 10% sur résultat initial)
- **Support ERP (Solution Industrie)** :
 - Analyse de fonctionnement, résolution de problèmes, définition des procédures, formations.
 - Réalisation de requêtes sur base Oracle.

- **Définition des standards de travail :**
 - Indicateurs
 - Définition de process : non-conformités externes, sous-traitance, saisie des temps, gestion des modifications
 - Instructions
- **Gestion d'une ligne de production:** étude des flux, étude d'implantation, étude de l'adéquation charge/capacité, analyse des prévisions, cadencements,ancements, suivi de production, contrôle des expéditions.

2008-2009 Renault (Technocentre de Guyancourt, France)
Apprentissage en Licence Professionnelle

2008 – 4 mois MC Cain (Matougues , France)
Stage DUT Gestion Logistique et Transport + Intérim

FORMATION

2013 (9 mois) **Formation d'anglais intensive** (Kaplan Bournemouth-Royaume-Uni)

2009 / 2010 **Master II - Manager en logistique industrielle** (Conservatoire National des Arts et Métiers- Angers)
Stratégie logistique / Mesure des performances/ Lean management/ Management de la qualité/ Aspect financier/Management d'équipe et communication /Gestion de projet /Pilotage des flux industriels et logistiques/ Systèmes d'information

2008 / 2009 **Licence Professionnelle - Management de la Chaîne Logistique** (IUT- Evry)

2007 / 2008 **DUT - Gestion Logistique et Transport** (IUT- Reims)

2004 / 2006 **BTS - Industries des Matériaux Souples option production** (Lycée Edouard Gand - Amiens)

Formation continue :

- **Audit MMOG (6 jours)** : formation à la réalisation de l'audit et son analyse
- **Methods Time Measurement (4 jours)**
- **Management (2 jours)**
- **Excel VBA (3 jours)**

COMPETENCES

Informatique : Word, Excel and Power point: très bonne maîtrise.

Access : utilisateur.

Openproject : bonne maîtrise

ERP :

- **Solution Industrie** très bonne maîtrise
- **QAD** : bonne maîtrise
- **SAP** : utilisateur

Langues : Français langue maternelle

Anglais courant

DIVERS

Centres d'intérêt : Danse, cuisine, voyage (Canada, Maroc, Norvège,...)

Permis B, véhicule disponible